

Aydosa

**Threading Tools
Gewinde
Drehwerkzeuge**



SER

AYDOSA toolholders are manufactured with 1,5° helix angle
AYDOSA Werkzeugehalter werden mit 1,5° Steigungswinkel hergestellt

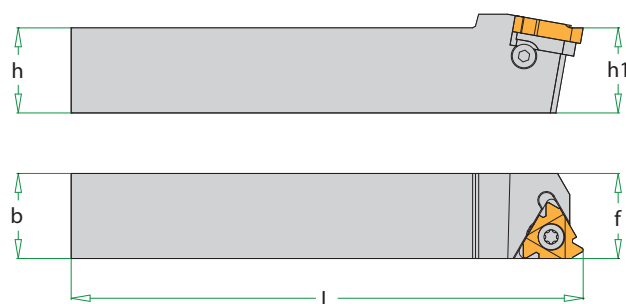
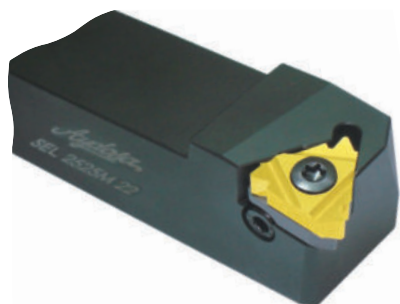


Code No	h	b	L	h1	f	Inserts Platten
SER 1212F 11	12	12	80	12	12	11 ER..
SER 1616H 11	16	16	100	16	16	11 ER..
SER 1212H 16	12	12	100	12	12	16 ER..
SER 1616H 16	16	16	100	16	16	16 ER..
SER 2020K 16	20	20	125	20	20	16 ER..
SER 2525M 16	25	25	150	25	25	16 ER..
SER 2525M 22	25	25	150	25	25	22 ER..
SER 3232P 22	32	32	170	32	32	22 ER..

Shim Unterlage	Shim Screw Unterlage Schraube	Screw Schraube
-	-	CV.20
-	-	CV.20
AL.53	CV.32	CV.34
AL.53	CV.32	CV.34
AL.53	CV.32	CV.34
AL.53	CV.32	CV.34
AL.55	CV.33	CV.35
AL.55	CV.33	CV.35

SEL

AYDOSA toolholders are manufactured with 1,5° helix angle
AYDOSA Werkzeugehalter werden mit 1,5° Steigungswinkel hergestellt

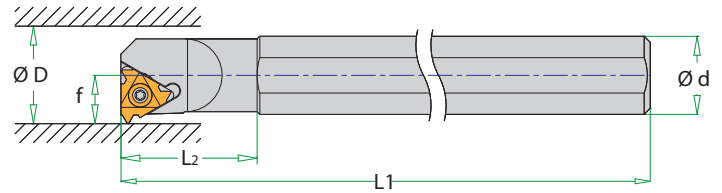


Code No	h	b	L	h1	f	Inserts Platten
SEL 1212F 11	12	12	80	12	12	11 EL..
SEL 1616H 11	16	16	100	16	16	11 EL..
SEL 1212H 16	12	12	100	12	12	16 EL..
SEL 1616H 16	16	16	100	16	16	16 EL..
SEL 2020K 16	20	20	125	20	20	16 EL..
SEL 2525M 16	25	25	150	25	25	16 EL..
SEL 2525M 22	25	25	150	25	25	22 EL..
SEL 3232P 22	32	32	170	32	32	22 EL..

Shim Unterlage	Shim Screw Unterlage Schraube	Screw Schraube
-	-	CV.20
-	-	CV.20
AL.54	CV.32	CV.34
AL.54	CV.32	CV.34
AL.54	CV.32	CV.34
AL.54	CV.32	CV.34
AL.56	CV.33	CV.35
AL.56	CV.33	CV.35

SIR

AYDOSA toolholders are manufactured with 1,5° helix angle
AYDOSA Werkzeugehalter werden mit 1,5° Steigungswinkel hergestellt

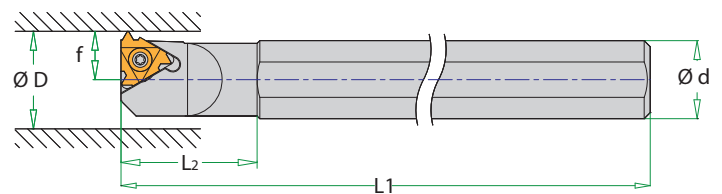


Code No	d	L1	L2	f	D	Inserts Platten
S10H SIR 11	10	100	25	7,4	13	11 IR..
S12K SIR 11	12	125	28	8,2	14	11 IR..
S16M SIR 11	16	150	32	10	18	11 IR..
S16M SIR 16	16	150	35	11,5	19	16 IR..
S20Q SIR 16	20	180	42	15	25	16 IR..
S25R SIR 16	25	200	50	18	30	16 IR..
S32S SIR 16	32	250	52	21,5	38	16 IR..
S20Q SIR 22	20	180	42	15,6	25	22 IR..
S25R SIR 22	25	200	45	18,1	30	22 IR..
S32S SIR 22	32	250	52	21,6	38	22 IR..
S40T SIR 22	40	300	60	25,8	46	22 IR..

Shim Unterlage	Shim Screw Unterlage Schraube	Screw Schraube
-	-	CV.20
-	-	CV.20
-	-	CV.20
-	-	CV.18
AL.54	CV.32	CV.34
AL.54	CV.32	CV.34
AL.54	CV.32	CV.34
-	-	CV.35
AL.56	CV.33	CV.35
AL.56	CV.33	CV.35
AL.56	CV.33	CV.35

SIL

AYDOSA toolholders are manufactured with 1,5° helix angle
AYDOSA Werkzeugehalter werden mit 1,5° Steigungswinkel hergestellt



Code No	d	L1	L2	f	D	Inserts Platten
S10H SIL 11	10	100	25	7,4	13	11 IL..
S12K SIL 11	12	125	28	8,2	14	11 IL..
S16M SIL 11	16	150	32	10	18	11 IL..
S16M SIL 16	16	150	35	11,5	19	16 IL..
S20Q SIL 16	20	180	42	15	25	16 IL..
S25R SIL 16	25	200	50	18	30	16 IL..
S32S SIL 16	32	250	52	21,5	38	16 IL..
S20Q SIL 22	20	180	42	15,6	25	22 IL..
S25R SIL 22	25	200	45	18,1	30	22 IL..
S32S SIL 22	32	250	52	21,6	38	22 IL..
S40T SIL 22	40	300	60	25,8	46	22 IL..

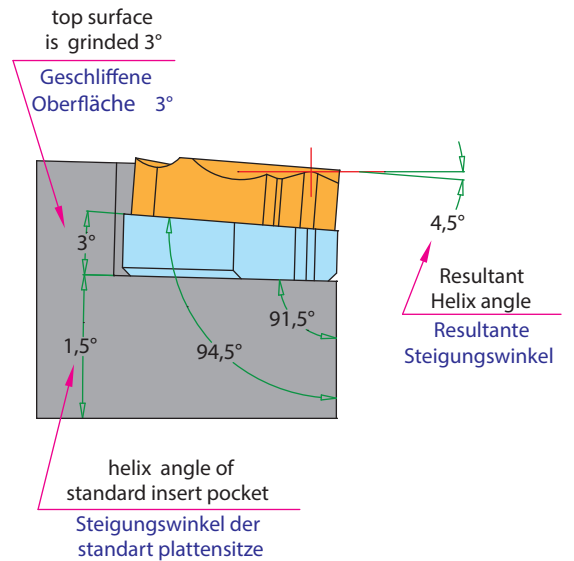
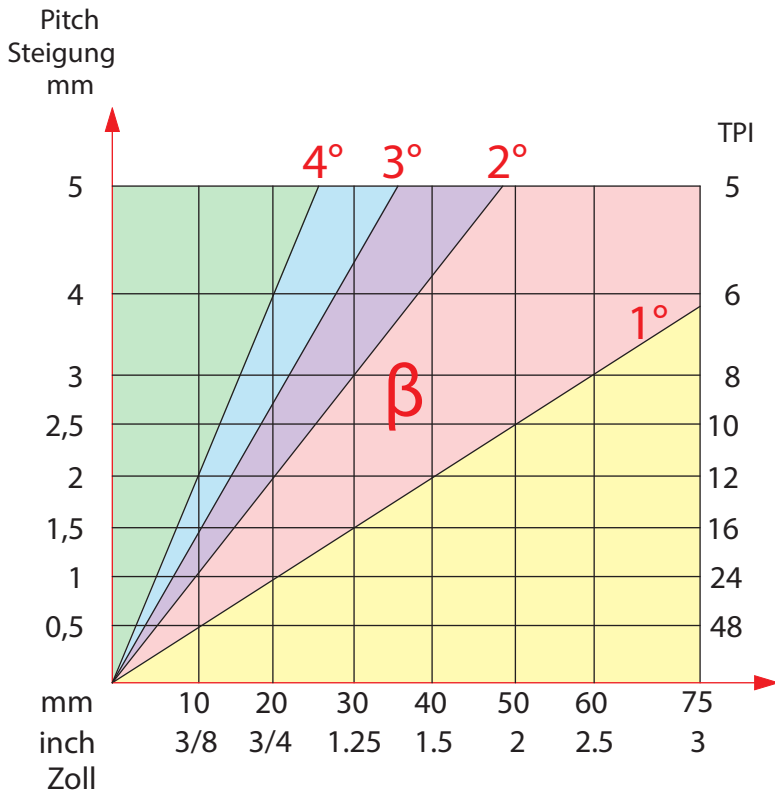
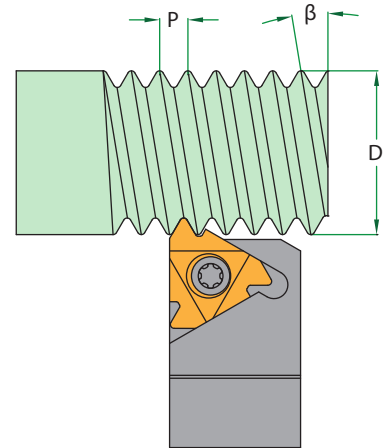
Shim Unterlage	Shim Screw Unterlage Schraube	Screw Schraube
-	-	CV.20
-	-	CV.20
-	-	CV.20
-	-	CV.18
AL.53	CV.32	CV.34
AL.53	CV.32	CV.34
AL.53	CV.32	CV.34
-	-	CV.35
AL.55	CV.33	CV.35
AL.55	CV.33	CV.35
AL.55	CV.33	CV.35

Thread helix angle and anvil selection Gewinde Steigungswinkel und Unterlagen Auswahl

β : Helix angle - Steigungswinkel (°)
 P : Pitch - Steigung.....(mm)
 D : Diameter of thread.....(mm)
 Gewinde Durchmesser.....(mm)

$$\tan \beta = \frac{1 \times P}{3,14 \times D}$$

$$\beta^\circ = \frac{20 \times P}{D}$$



AYDOSA toolholders are manufactured with 1,5° helix angle
 AYDOSA Werkzeugelhalter werden mit 1,5° Steigungswinkel hergestellt

Standart shim
 Standard
 Unterlage

Resultant Helix angle Resultante Steigungswinkel	4,5°	4°	3,5°	3°	2,5°	2°	1,5°
---	------	----	------	----	------	----	------

Insert Size Wendeplattengröße	Holder Type Halter Ausführung	3° Angle shim Unterlage gewinkelt		2,5° Angle shim Unterlage gewinkelt		2° Angle shim Unterlage gewinkelt		1,5° Angle shim Unterlage gewinkelt		1° Angle shim Unterlage gewinkelt		0,5° Angle shim Unterlage gewinkelt		0° Angle shim Unterlage gewinkelt	
		IC	L												
3/8"	16	ER-IL	AL53A+3°	AL53A+2,5°	AL53A+2°	AL53A+1,5°	AL53A+1°	AL53A+0,5°	AL53						
3/8"	16	EL-IR	AL54A+3°	AL54A+2,5°	AL54A+2°	AL54A+1,5°	AL54A+1°	AL54A+0,5°	AL54						