

Heesemann



profiRounder

ENTGRATEN UND KANTENVERRUNDEN



DIE GESAMTE PRODUKTION DER
HEESEMANN MASCHINEN IST AM
STAMMSITZ IM OSTWESTFÄLISCHEN
BAD OEYNHAUSEN ANGESIEDELT.

HEESEMANN

SCHLEIFEN AUS LEIDENSCHAFT

Seit über 80 Jahren produziert Heesemann Schleifmaschinen für die Industrie und das Handwerk.

Dabei entstanden zum Teil grundlegende und richtungsweisende Innovationen, die bis heute Bestand haben. Heesemann hat die Schleiftechnologie immer wieder mit neuen Impulsen versorgt und vorangetrieben.

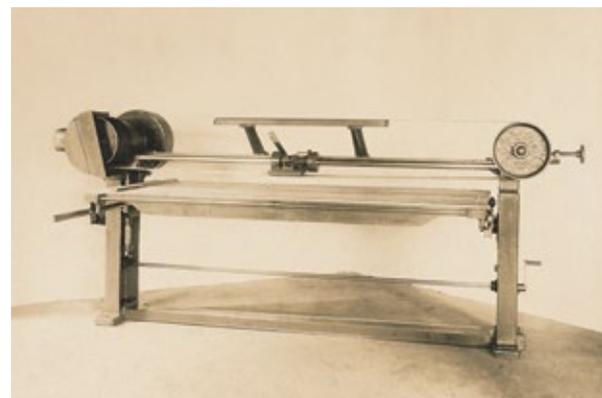
Bis heute haben wir den Anspruch, diese Rolle als Innovationsführer der Schleiftechnologie auch weiterhin auszufüllen und tun alles, um diesem Anspruch gerecht zu werden.

Heute beschäftigt Heesemann am Stammsitz Bad Oeynhausen ca. 150 Mitarbeiter und ist einer der weltweit führenden Schleifmaschinenhersteller. Die Produktpalette umfasst sowohl Maschinen für das anspruchsvolle Handwerk als auch große Industriemaschinen.

Ein weltweit organisiertes Händlernetz sowie Vertriebs- und Service-Niederlassungen in den wichtigsten Regionen und Märkten stellen entsprechende Ansprechpartner vor Ort bereit und garantieren kurze Kommunikationswege und leistungsfähigen Service.

Unsere Kunden unterstützen wir mit einem umfassenden Serviceangebot, das den gesamten Lebenszyklus unserer Maschinen umfasst. Wir bieten alle Leistungen von einer umfangreichen Beratung über die Schulung Ihrer Mitarbeiter, technischem Service bis hin zu Funktionserweiterungen.

*Eine der ersten Bandschleifmaschinen
aus dem Haus Heesemann.*





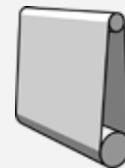
PROFIROUNDER IST DIE ERSTE VOLLMODULARE ANLAGE ZUR TROCKENBEARBEITUNG ALLER METALLE. SIE WURDE KONZIPIERT FÜR DIE TROCKENE MIXBEARBEITUNG VON STAHL, EDELSTAHL, ALUMINIUM, TITAN UND KUPFER.



1 350 mm
Arbeitsbreite



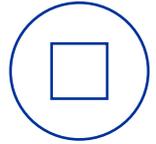
0,5 - 5 m/min
Vorschubgeschwindigkeit



1 bis 6
Schleifaggregate

profiRounder

ENTGRATANLAGE



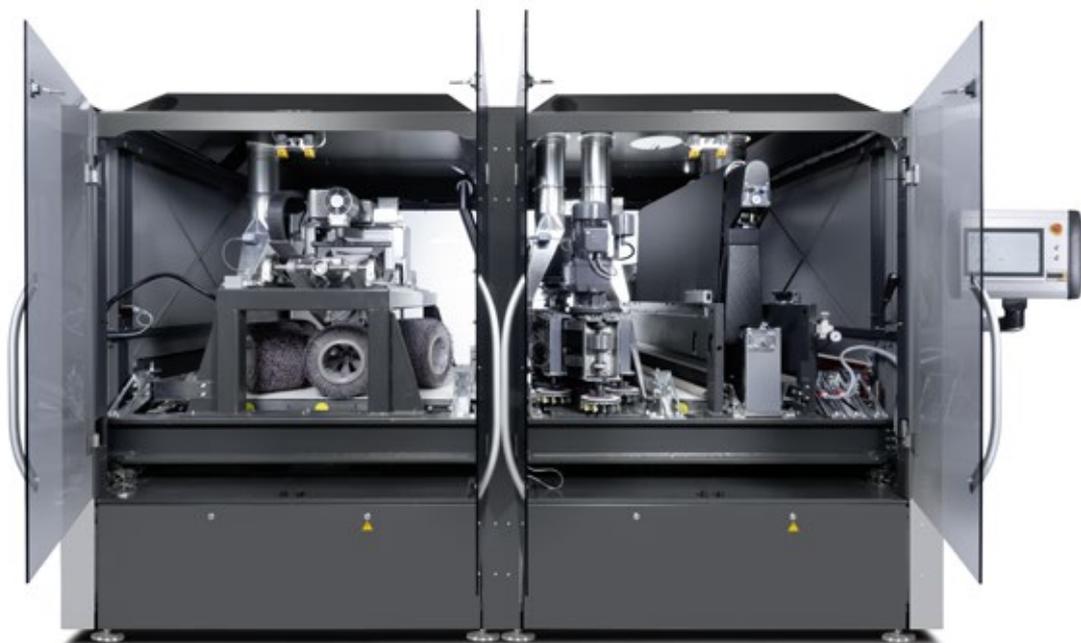
profiRounder ist die erste vollmodulare Anlage zur Trockenbearbeitung aller Metalle. Sie wurde konzipiert für die trockene Mixbearbeitung von Stahl, Edelstahl, Aluminium, Titan und Kupfer.

Der vollständig modulare Aufbau der Maschine bietet größtmögliche Flexibilität auf engstem Raum. Kontaktwalzenaggregate, Bürstenwalzen, Tellerbürsten- und Fladder-Aggregate lassen sich vollkommen frei kombinieren. Auch nach erfolgter Installation lässt sich die Grundmaschine auf insgesamt maximal 6 Aggregate erweitern.

Ebenso ist die Reihenfolge der einzelnen, eigenständigen Module jederzeit an die Anforderungen anpassbar (Plug-In), so dass **profiRounder** in kürzester Zeit an künftige Änderungen der Fertigungsabläufe angepasst werden kann.

profiRounder wurde entwickelt, um alle industriellen Produktionsanwendungen in einer Maschine abzubilden: Schlacke entfernen, Kanten verformen, Oxid entfernen, Oberflächen schleifen und satinieren.

Dank der nahezu wartungsfreien Bauweise ist eine höchstmögliche Verfügbarkeit nahezu garantiert.

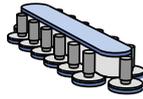


profiRounder

VERFÜGBARE MODULE



Kontaktwalze



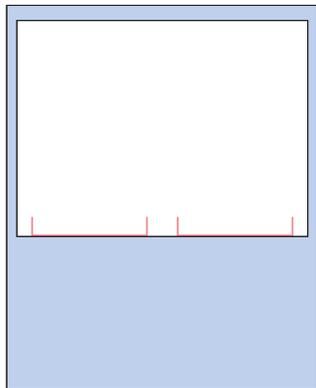
RUT-St



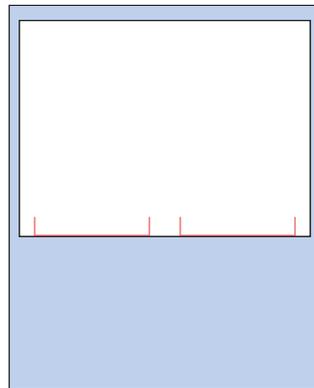
Fladder



Bürstenwalze



Grundmaschine



2-Band Erweiterungsmodul

Die zur Verfügung stehenden Aggregate können vollkommen frei auf der Grundmaschine sowie auf den Erweiterungsmodulen platziert werden. Außerdem können Freiplätze für spätere Erweiterungen in den Modulen vorgesehen werden.

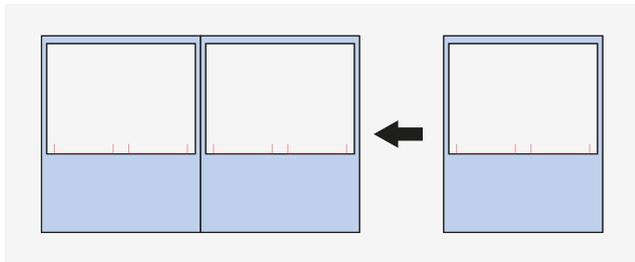
Das Fladder-Aggregat kann aufgrund seiner Größe nur in einem eigenen Modul verbaut werden.

profiRounder

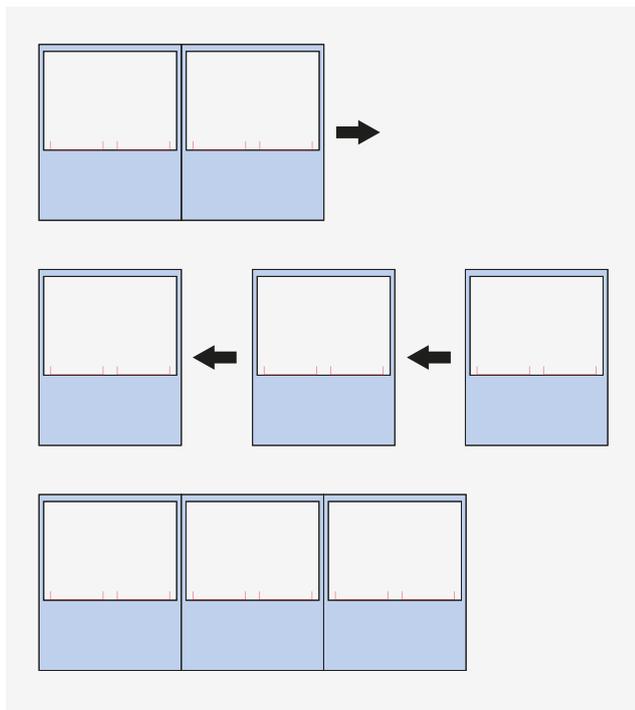
VOLLE FLEXIBILITÄT

profiRounder kann jederzeit neu konfiguriert werden. Neue Module können am Ende der Anlage angefügt werden oder an eine beliebige Position in der Anlage eingefügt werden. Lediglich die Grundmaschine muss immer an der ersten Position der Anlage bleiben, da sie die Steuerung für die gesamte Anlage übernimmt. Ebenso einfach können einzelne Module auch jederzeit aus der Anlage entfernt werden.

Modul anfügen:



Modul einfügen:





DIE KONTAKTWALZENAGGREGATE DER
PROFIROUNDER ARBEITEN MIT HÖCHSTER PRÄZISION.
SIE SIND IM HUNDERTSTEL-MILLIMETER-BEREICH
ZUSTELLBAR (0,01 MM).



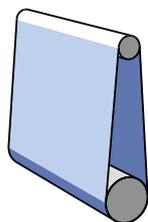
profiRounder

KONTAKTWALZENAGGREGAT

Mit dem Kontaktwalzenaggregat der **profiRounder** entfernen Sie zuverlässig jeglichen Grat und versehen die Werkstücke gleichzeitig mit einer einheitlichen Struktur. Die Kanten können in diesem Arbeitsschritt verrundet werden.

Die Kontaktwalzenaggregate arbeiten mit einer gummierten Stahlwalze (Standardhärte 60° Shore) mit einem Durchmesser von 250 mm und können mit frequenzgesteuerten Antrieben mit bis zu 22 kW ausgerüstet werden. Hiermit sind Schnittgeschwindigkeiten zwischen 1,7 m/s und 28 m/s möglich. Die Oberfläche der Walze ist spiralförmig genutet. Dies dient einer verbesserten Kühlung der Walze und erleichtert den Abtransport des entstehenden Schleifstaubs.

Durch die leicht schräggestellte Anordnung der Kontaktwalzenaggregate auf dem Maschinenständer werden Kornausbrüche aus dem Schleifband minimiert. Somit sind kaum Oszillationsspuren sichtbar und die Haltbarkeit der Schleifbänder wird um ein Vielfaches erhöht. Das Schleifbild bleibt auch über einen längeren Zeitraum absolut gleichmäßig.





profiRounder

TELLERBÜRSTENAGGREGAT

Das Tellerbürstenaggregat RUT-St besteht aus 18 Tellerbürsten, die so angeordnet sind, dass alle Bereiche, auch mit Prägungen bis 30 mm, gleichmäßig in verschiedene Richtungen bearbeitet werden.

Die Frequenzsteuerung der Antriebe ermöglicht ein stufenloses Einstellen der Rotationsgeschwindigkeit der Tellerbürsten bis zu 1.500 min⁻¹ und deren Umlaufgeschwindigkeit quer zur Vorschubrichtung.

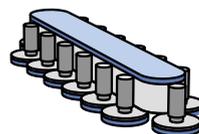
Mit dem RUT-St-Aggregat können mühelos Radien von 2 mm und mehr erzeugt werden. Dieses Ergebnis ist das Resultat einer intensiven Kooperation mit diversen Schleifmittelherstellern und wird durch den Einsatz neuartiger, abrasiver Materialien ermöglicht.

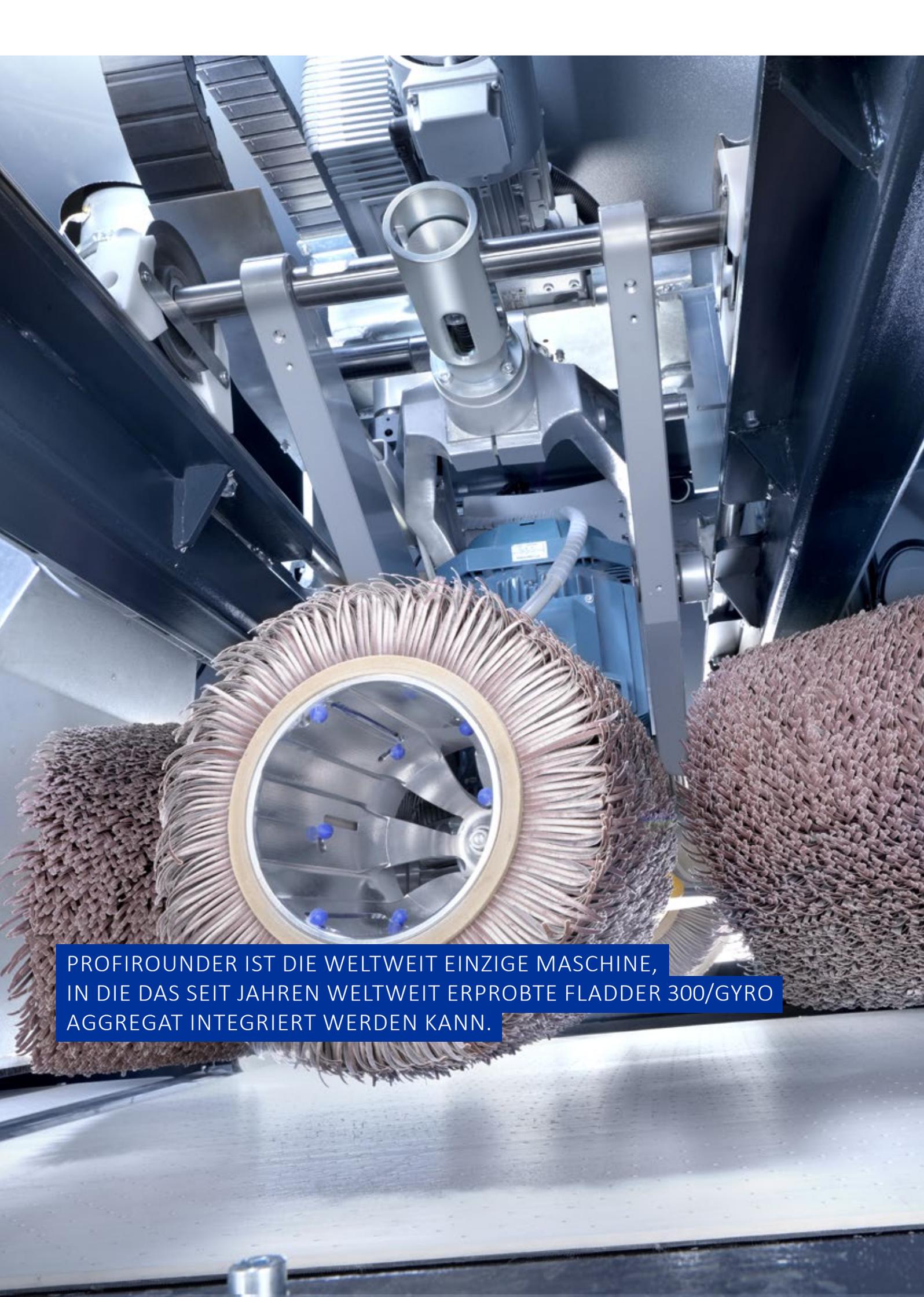


DAS RUT-AGGREGAT KANN MIT
TELLERBÜRSTEN MIT UNTERSCHIEDLICHEN
BESÄTZEN ZUM SCHLEIFEN, KANTEN VERRUNDEN
UND ENTGRATEN AUSGERÜSTET WERDEN.



*Die Tellerbürsten des RUT-St-Aggregates können mit
Hilfe der Schnellwechsellvorrichtung mit wenigen
Handgriffen ausgetauscht werden.*





PROFIROUNDER IST DIE WELTWEIT EINZIGE MASCHINE,
IN DIE DAS SEIT JAHREN WELTWEIT ERPROBTE FLADDER 300/GYRO
AGGREGAT INTEGRIERT WERDEN KANN.

profiRounder

FLADDER 300/GYRO

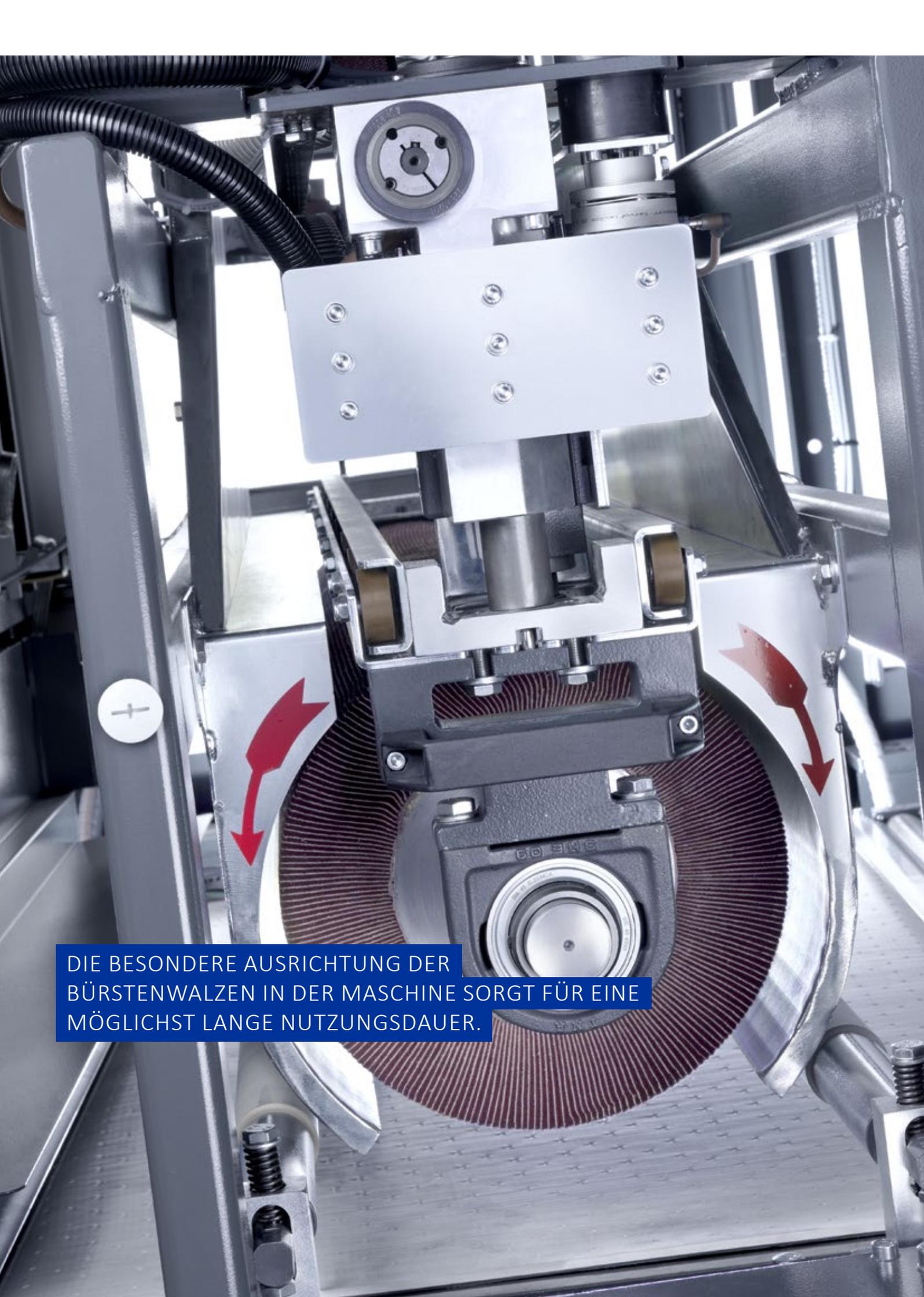
profiRounder ist die weltweit einzige Maschine, in die das seit Jahren weltweit erprobte Fladder 300/Gyro Aggregat integriert werden kann.

Mit diesem Aggregat kann **profiRounder** mühelos auch sehr grobe Schlacke und Oxide entfernen. Außerdem kann die typische „gefladderte“ Oberfläche erzeugt werden.

Die sechs Spindeln am Schleifkopf des Fladder-Aggregates drehen sich paarweise immer in Gegenrichtung (im Uhrzeigersinn / gegen den Uhrzeigersinn), um einen einheitlichen Schliff der Werkstücke sowie eine gleichmäßige Abnutzung der Schleifwerkzeuge zu erreichen. Während des Schleifvorganges rotiert der Kopf mit den sechs Spindeln um seine eigene Achse und oszilliert über die Breite des Transportbandes.

Das Aggregat kann mit Schleifzylindern, Oxidwalzen oder Schlackewalzen in verschiedenen Durchmessern und Längen ausgerüstet werden.





DIE BESONDERE AUSRICHTUNG DER
BÜRSTENWALZEN IN DER MASCHINE SORGT FÜR EINE
MÖGLICHT LANGE NUTZUNGSDAUER.

profiRounder

BÜRSTENWALZEN

Im Vergleich zum Schleifen mit einem Schleifband erzielen die Vlieswalzen der **profiRounder** eine noch gleichmäßigere matte oder mattglänzende Oberfläche. Sie sind in verschiedenen Körnungen von sehr fein bis sehr grob verfügbar. Die feinen Satinierstriche ergeben eine dekorative Oberfläche. Die besondere Ausrichtung der Vlieswalze in der Maschine sorgt für eine möglichst lange Nutzungsdauer.

Neben Vlies- und Schleifnylonwalzen können auch Bürstenwalzen aus Edelstahl oder Metalllitzen verwendet werden.



Ein Wechsel der Bürstenwalzen kann dank der Schnellwechsellvorrichtung innerhalb weniger Minuten durchgeführt werden.

profiRounder

VERFÜGBARE AGGREGATE



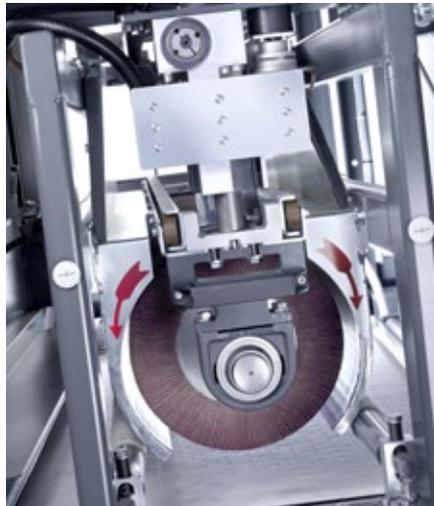
Kontaktwalzenaggregat



Tellerbürstenaggregat RUT-St



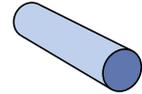
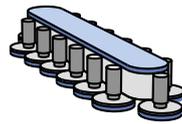
Fladder 300/Gyro



Bürstenwalzen

profiRounder

TECHNISCHE DATEN - AGGREGATE



Module

	Kontaktwalze (Lr)	Tellerbürsten RUT-St	Fladder 300/Gyro (Gyro)	Bürstenwalze (B)
Arbeitsbreiten	1 350 mm	1 350 mm	1 350 mm	1 350 mm
Schleifmittel	2 620 mm x 1 350 mm 2 620 mm x 1 400 mm	18 Tellerbürsten	6 Spindeln (100 - 250 mm lang)	1 430 mm
Durchmesser	Gummiert \varnothing 250 mm	je 180 mm	je 150 mm je 250 mm je 300 mm je 350 mm je 400 mm	250 mm 300 mm
Antriebsleistung	15 kW FU 22 kW FU	22 kW FU	7,5 kW FU	11 kW FU 15 kW FU
Schleifgeschwindigkeit	1,7 - 28 m/s	Drehzahl der Teller 200 - 1 500 min ⁻¹ Umlaufgeschwindigkeit 5 - 20 m/min	Drehzahl der Spindeln 300 - 1 350 min ⁻¹ Drehzahl des Kopfes max. 20 min ⁻¹ Oszillation des Kopfes 5 - 15 m/min	10 - 40 m/s

profiRound
by 



ALLE HEESEMANN MASCHINEN SIND STANDARDMÄSSIG MIT EINEM LEISTUNGSFÄHIGEN UND HOCHFLEXIBLEN INDUSTRIE-PC AUSGESTATTET.

profiRounder

IPC MIT TOUCHSCREEN

Die Steuerung der Heesemann **profiRounder** erfolgt über einen leistungsfähigen Industrie-PC mit einer Bildschirmdiagonale von 15,6 Zoll. Alle häufig wiederkehrenden Einstellwerte sind übersichtlich auf einer Bildschirmseite grafisch dargestellt.

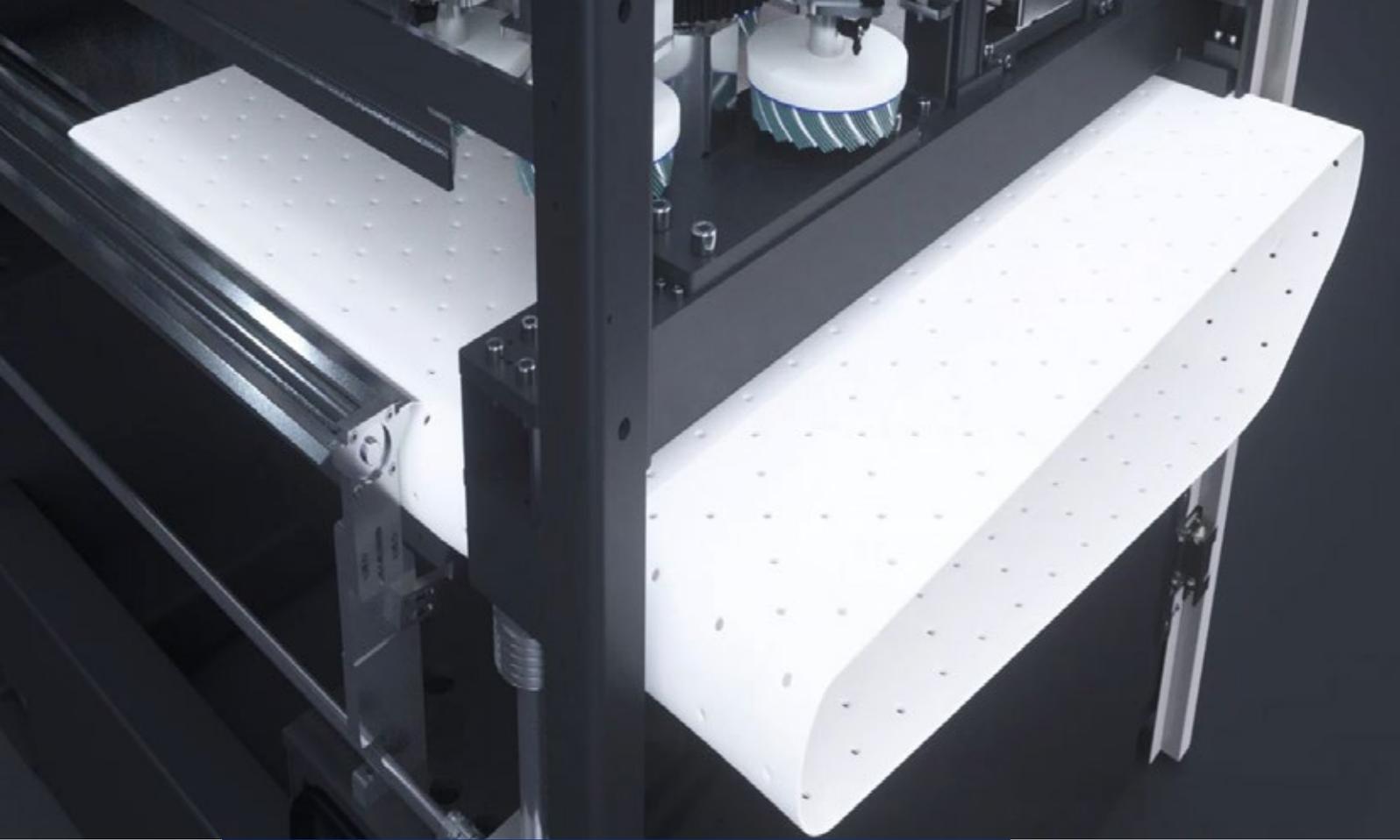
Serienmäßig werden Betriebszeiten wie Einschaltzeit, Schleifzeit (gesamt / pro Aggregat) und Störungszeit erfasst. Auch eine manuelle Auftrags erfassung und -speicherung sind möglich. Optional lassen sich über einen Barcodescanner auch Auftragsnummer, Material, Materialstärke und Stückzahl erfassen.

Der Industrie-PC bietet vielfältige Anwendungen zur Diagnose und über Standardschnittstellen auch den Anschluss von Peripheriegeräten. Weiterhin ist der Anschluss an interne wie externe Netze über Ethernet TCP/IP möglich, wodurch der Industrie-PC wie ein Webserver agiert und sich per Standardbrowser diagnostizieren lässt.

Die Bedienoberfläche passt sich automatisch Änderungen an der Maschinenkonfiguration an (Hinzufügen oder Entfernen von Modulen, Änderungen der Reihenfolge, etc.).



Über einen Schwenkarm kann der Industrie-PC zum Maschinenbediener bewegt werden.



profiRounder WERKSTÜCKTRANSPORT

Die zu bearbeitenden Werkstücke werden auf einem Transportband durch die Maschine geführt und dabei von einem leistungsstarken Vakuum an das Transportband gesogen. Jedes Modul der *profiRounder* hat sein eigenes Transportband. Der Werkstücktransport ist so ausgelegt, dass das Transportband in wenigen Handgriffen von der Seite aus der Maschine entnommen und ausgetauscht werden kann.

profiRounder

TECHNISCHE DATEN

Maschinenständer: Arbeitshöhe 950 mm (\pm 30 mm) / Arbeitsbreite 1 350 mm

B 2 300 H 2 400	Länge (mm)	Gewicht (kg)	Vorschub (m/min)
Grundmaschine	1 950	ca. 5 500	0,5 - 5
2-Bandmodul	1 800	ca. 5 000	

Technische Änderungen vorbehalten.





UNSERE SERVICETECHNIKER SIND
WELTWEIT FÜR SIE IM EINSATZ UND NOTFALLS
IN WENIGEN STUNDEN VOR ORT.

HEESEMANN

SERVICE - WELTWEIT VOR ORT

Als Hersteller von technologisch ausgereiften und individuellen Maschinen mit langer Nutzungsdauer hat die Zufriedenheit unserer Kunden oberste Priorität. Das Vertrauen unserer Kunden in unsere Kompetenz zu bestätigen, ist für uns eine der wichtigsten Aufgaben.

Unser technischer Kundendienst findet mit Ihnen zusammen eine effektive Lösung für mögliche Probleme. Wenn ein telefonischer Rat nicht ausreicht, kann per Fernwartung eine Online-Diagnose erfolgen. Sollte ein Techniker-einsatz erforderlich werden, kein Problem - unser Kundendienst ist für Sie weltweit unterwegs, falls erforderlich sind unsere Monteure in wenigen Stunden vor Ort.

Heesemann bietet seinen Kunden alle klassischen Serviceleistungen wie Montage, Wartung und Reparatur. Eine schnelle Versorgung mit Verschleiß- und Ersatzteilen gewährleisten wir durch unser umfassendes Ersatzteillager. In Zusammenarbeit mit unseren Logistikpartnern liefern wir weltweit, schnell und zuverlässig. Heesemann liefert nur Originalersatzteile, die in ihrer Passgenauigkeit, ihren Materialeigenschaften, ihrer Haltbarkeit und ihrer Funktionalität unseren hohen Ansprüchen genügen.

Mit unserem Inspektionsservice liefern wir Ihnen eine detaillierte Beurteilung des technischen Zustands Ihrer Maschine. Bei Bedarf erstellen wir gerne Angebote für weitere Vorsorgemaßnahmen, Installationsmöglichkeiten neuester Schleiftechnologie und Steuerungs-Upgrades.

Wie unsere Maschinen stehen auch Kundenservice und Ersatzteile als Garant für Qualität und Zuverlässigkeit „made in Germany“.



Service-Hotline:



+800 188 188 19¹



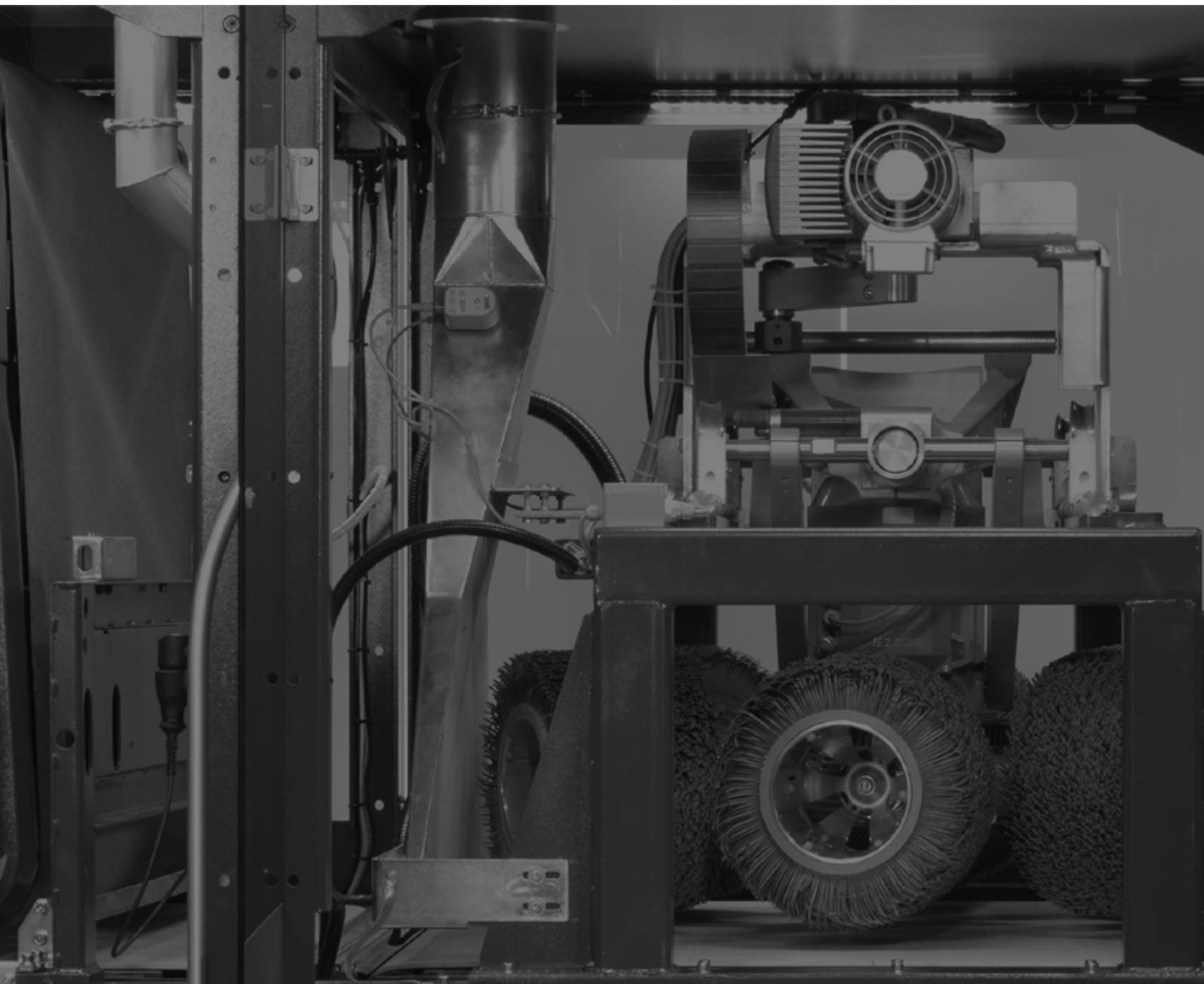
+49 5731 188-300²

Unseren Service erreichen Sie rund um die Uhr.

¹ Kostenfreie Service-Rufnummer aus Deutschland und Polen.

² Ortstarif aus dem deutschen Festnetz.





Heesemann

Karl Heesemann Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Postfach 10 05 52, 32505 Bad Oeynhausen
Reuterstraße 15, 32547 Bad Oeynhausen
Deutschland

Telefon: +49 5731 188-0
Telefax: +49 5731 188-129
www.heesemann.de
verkauf@heesemann.de



Flächenschleifmaschinen für Holz
HSM, Impression, MFA 10, LSM 8, KSA 8, BM 8, FBA 8



Entgratanlagen für Metall
profiRounder



Kantenschleifmaschinen für Holz
UKP 20



Schleifmaschinen für 3D-Bearbeitung für Holz
BM 8, UKP 20

Handelsvertretung Österreich

 **ES-TOOLS**
TECHNOLOGY G M B H

Pramhof 63
Tel.: +43 664 1241158
Web: www.es-tools.at

4782 St. Florian am Inn
Fax: +43 7712 60902
Mail: office@es-tools.at